

## ENSACADOR DE BIG-BAG COM MOEGA DE PRÉ-PESAGEM MODELO 6122

- ▶ Produtividade superior
- ▶ Prepara nova carga enquanto troca o bag cheio por outro vazio
- ▶ Precisão > 0,1%
- ▶ Bocal inflável sem vazamento de pó
- ▶ Liberador rápido das alças do bag

### Aplicação

Ensaque por pré-pesagem para produtos em pó e granulados. Aplicação onde é necessário alta velocidade no processo de ensaque. Enquanto o bag cheio é substituído, um Silo balança prepara uma nova carga.

Disponível em duas versões que proporcionam flexibilidade na retirada do bag, ensaque Suspenso com Cilindros ou Quadro fixo. Em locais com limitação de altura o silo pode ser dimensionado para realizar mais de uma batelada, reduzindo desta forma seu tamanho. Ferramentas de controle via automação embarcada como, IHM 7" Touchscreen, Controle fino de dosagem, Conectividade Fieldbus, Ethernet e Banco de dados, Análises estatísticas, Receitas, Registros entre outros.

### Silo balança

- ▶ Estrutura robusta, própria para aplicação em ambiente hostil
- ▶ Dimensionado para a capacidade total do bag ou em locais com altura restrita, pode-se utilizar silo menor e realizar duas ou mais bateladas.

### Pesagem por suporte articulado SAMEL®

- ▶ Absorve erros provocados por esforços e movimentos horizontais
- ▶ Maior estabilidade
- ▶ Ciclos de pesagem mais rápidos
- ▶ Aumento de produtividade

### Conectividade



- ▶ Aplicativo mobile VNC Viewer
  - ▷ Concede acesso remoto a IHM via smartphone, tablet ou notebook, sem interferir na aplicação
- ▶ IHM Remote Monitoring
  - ▷ Monitoramento dos dados gerados pela aplicação via Navegador (Microsoft Edge, Mozilla Firefox e Google Chrome). Esse recurso permite ao ambiente de controle acompanhar os dados estatísticos e último ensaque realizado.

### Versões para fixação do bag Suspenso com cilindros

- ▶ Enchimento realizado com bag içado
- ▶ Ganchos fixos mantêm o bag esticado durante o recebimento de produto
- ▶ Fixador Inflável do bocal, garante vedação total contra vazamento de pó



- ▶ Recurso de Compactação por sobe-desce do bag, auxilia na acomodação do produto
- ▶ Ao término do ensaque os cilindros são acionados descendo o quadro de sustentação liberando o bag

### Opcional

- ▶ Mesa vibratória para produtos que exigem grau elevado de compactação

### Quadro fixo

- ▶ Ensaque realizado com o bag apoiado
- ▶ Sustentação das alças por ganchos articulados
- ▶ Gatilho Rápido libera simultaneamente as alças



- ▶ Colunas com ajuste manual permite o uso de bags com alturas diferentes

### Opcional

- ▶ Fixador do bocal: Inflável ou por Grampos Mecânicos



### Controle de dosagem em duas etapas

- ▶ 1° Corte grosso, reduz o tempo de enchimento
- ▶ 2° Corte fino com controle digital pulsado, assegura precisão elevada

### Calibração facilitada

- ▶ Possui suporte para peso padrão direto na estrutura

### Opcional

- ▶ Sistema para inflamento do bag

## Exaustão

- ▶ Caixa de Exaustão com entrada para mangueira de sucção, não gera contrafluxo com a coluna de material em queda livre no interior do bag

## Retirada do bag

- ▶ Com carro manual ou empilhadeira, auxiliado por palete
- ▶ Mesa de roletes livres
- ▶ Transportadores motorizados

## Pneumática de 1ª qualidade

- ▶ Festo, SMC ou equivalente

## Painel de controle

### IHM 7" Touchscreen colorida

- ▶ Interface de configuração e operação amigável, com visualização de todas as fases da aplicação
  - ▶ Parâmetros protegidos por senha
  - ▶ Registro dos alarmes ocorridos
  - ▶ Armazena 200 registros com informações de peso acumulado, data e hora
  - ▶ Estatística, realiza os cálculos de total acumulado, média e quantidade de Bags dosados
  - ▶ Telas de sinalização das entradas, saídas geradas e simulação do circuito pneumático do sistema
  - ▶ Operação automática ou manual
- ### Transmissor Digital de Pesagem 2711
- ▶ Processa as medições de peso

## Material de construção

- ▶ Aço Carbono SAE 1020
- ▶ Aço Inox AISI 304
- ▶ Opcional:
  - ▷ Revestimento em poliuréia
  - ▷ Pintura alimentícia

## Válvula de bloqueio

- ▶ Válvula borboleta
- ▶ Válvula guilhotina
- ▶ Para uso geral ou alimentício

- ▶ Alta taxa de transferência e conversão dos dados

- ▶ Precisão nos cortes

- ▶ Filtros de Vibração para situações quando há oscilação na balança, exibindo o peso correto

- ▶ Data Relay com Shared Memory: integração de dados da automação local com o Fieldbus.

Invólucro em aço inox 304

Grau de proteção IP-65

Tensão: 110 / 240VCA

Frequência elétrica: 50/60Hz

Botão de emergência

Chave seccionadora

Relé de segurança

Opcional - Pedestal para fixação do painel


## Saídas para automação

- ▶ Indicação de equipamento em operação
- ▶ Sinal de emergência ou falha

## Porta de impressão serial

- ▶ Alfanumérico para impressoras via protocolos: ZPL, EPL ou ASCII
- ▶ Código de barras nos padrões: CODE 128, QR CODE ou DATA MATRIX

## Protocolo Fieldbus

- ▶ 1 porta nativa em: 
- ▶ Dados de processo via Fieldbus: Peso atual, Peso acumulado, Média, Quantidade, Registro, Receita, Peso final, Dia, Mês e Ano do registro, Hora, Minuto e Segundo do registro

- ▶ 1 porta opcional entre os protocolos:

EtherNet/IP

PROFINET

Modbus RTU

DeviceNet

PROFIBUS

## Banco de dados

- ▶ Exportação dos registros para os seguintes ERPs e programas:

### Maior camada



### Menor camada



## Atendimento normativo



- ▶ Laudo Técnico de Adequação de Segurança NR10 e NR12
- ▶ ART- Anotação de Responsabilidade Técnica
- ▶ Análise de Risco



## Versões para área classificada



- ▶ Componentes intrinsecamente seguros com certificado INMETRO



Veja a página do produto no site